

INFORMATIONEN ZUM SEMINAR:



POWERPOINT

OFFICE 2024
GRUNDLAGEN

- training
- development
- retail
- internet
- presentation

Grenzweg 11
61440 Oberursel
www.softcom.info

Tel. +49 (0)6171 58 05 19
E-Mail info@softcom.info

ZIEL Nach diesem Seminar sind Sie in der Lage, die Werkzeuge von PowerPoint praxisorientiert für die Erstellung Ihrer überzeugenden Präsentation einzusetzen.

DAUER 2 Tage

SEMINAR- INHALTE

Grundlagen der Präsentationserstellung und -bearbeitung
Konzept des Folienmasters: Layouts und Design, Farbschema
Gestaltung von Texten, Nummerierungen und Aufzählungen
Verwenden von Grafiken, Formen und audiovisuellen Medien
Einfügen von Symbolen und Piktogrammen
Einkopieren von Excel-Inhalten
Organigramme, Diagramme und Schaubilder mit Hilfe von SmartArt erstellen
Werkzeuge zum Ausrichten und Positionieren von Objekten
Bildschirmpräsentationen abspielen und steuern
Präsentieren in der Referentenansicht
Drucken von Folien, Handzetteln oder Notizenseiten

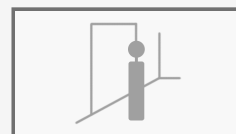
MÖGLICHE LERNFORMEN



FIRMENSEMINARE



EINZELTRAINING



FLOORWALKING

STAND 01.10.2025